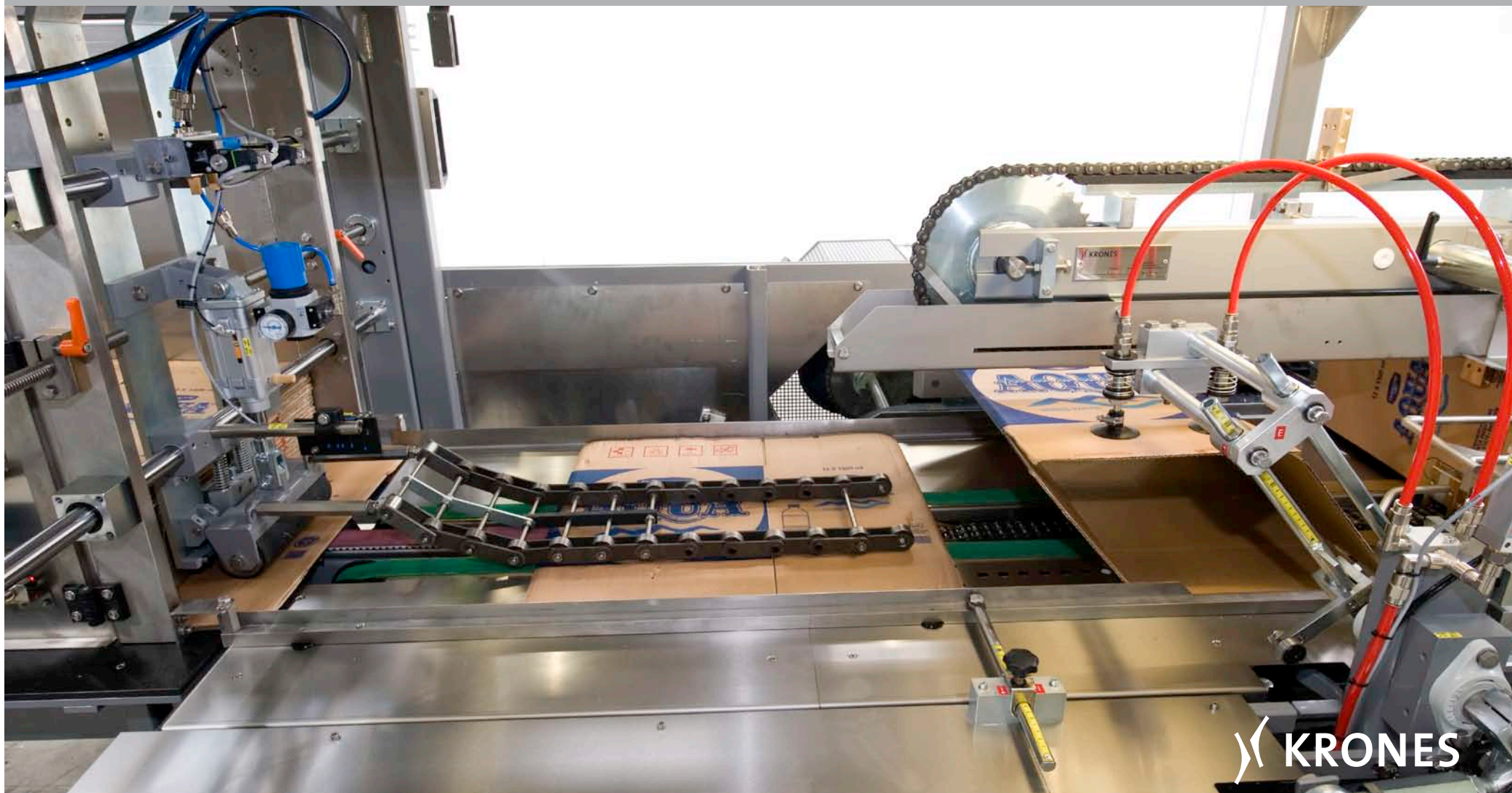


KRONES Variocart y Variocol

Los profesionales del embalaje de cartón



Origami o el arte de la papiroflexia para avanzados

KRONES Variocart y Variocol

En el mejor de los casos, los embalajes son estables y atractivos. Las cajas de cartón cumplen con estas condiciones si han sido dobladas con precisión y están bien cerradas. Con las máquinas de las series constructivas Variocart y Variocol, dispone de unos especialistas fiables para ambas tareas. Los primeros “construyen” a partir de cartones troqueados y previamente encolados unos embalajes funcionales que tienen una bonita forma; mientras que los últimos encolan las tapas superiores de las cajas de cartón para que no les suceda nada a los productos que se encuentran en su interior. Ambos tipos de máquinas existen con diferentes variantes de rendimientos. Pero no importa la velocidad por la que se decida, al final siempre resultan unos cartones estables y doblados con precisión. Un resultado que no tiene porque esconderse.



Variocart C 40: la desdobladora de cajas de cartón para los rendimientos medios

KRONES Variocart

Principio de funcionamiento

Los cartones troquelados y previamente encolados se colocan de forma vertical en el almacén. Un sistema de agarre por vacío saca siempre el primer cartón troquelado y lo entrega a la barra de empuje que conduce el cartón troquelado a la estación dobladora. Allí se desdobra el cartón troquelado mediante ventosas de vacío y se doblan las tapas largas. Para conseguir un resultado óptimo, las ventosas mantienen firme el cartón troquelado por su parte inferior durante el proceso de doblado. A continuación, las cajas de cartón se transportan a la estación de cierre y reciben “de paso” el adhesivo caliente. En la estación de cierre, se pega el fondo y posteriormente se empuja la caja terminada fuera de la máquina.



Campo de aplicación

Doblado de cartones con las dimensiones

- Longitud: 200 - 525 mm
- Anchura: 120 - 400 mm
- Altura: 180 - 550* mm

* Válido para las tapas superiores dispuestas en vertical

Rendimiento

Hasta un máximo de 2.400 cajas de cartón por hora

Variocart C 40

Datos e información técnica

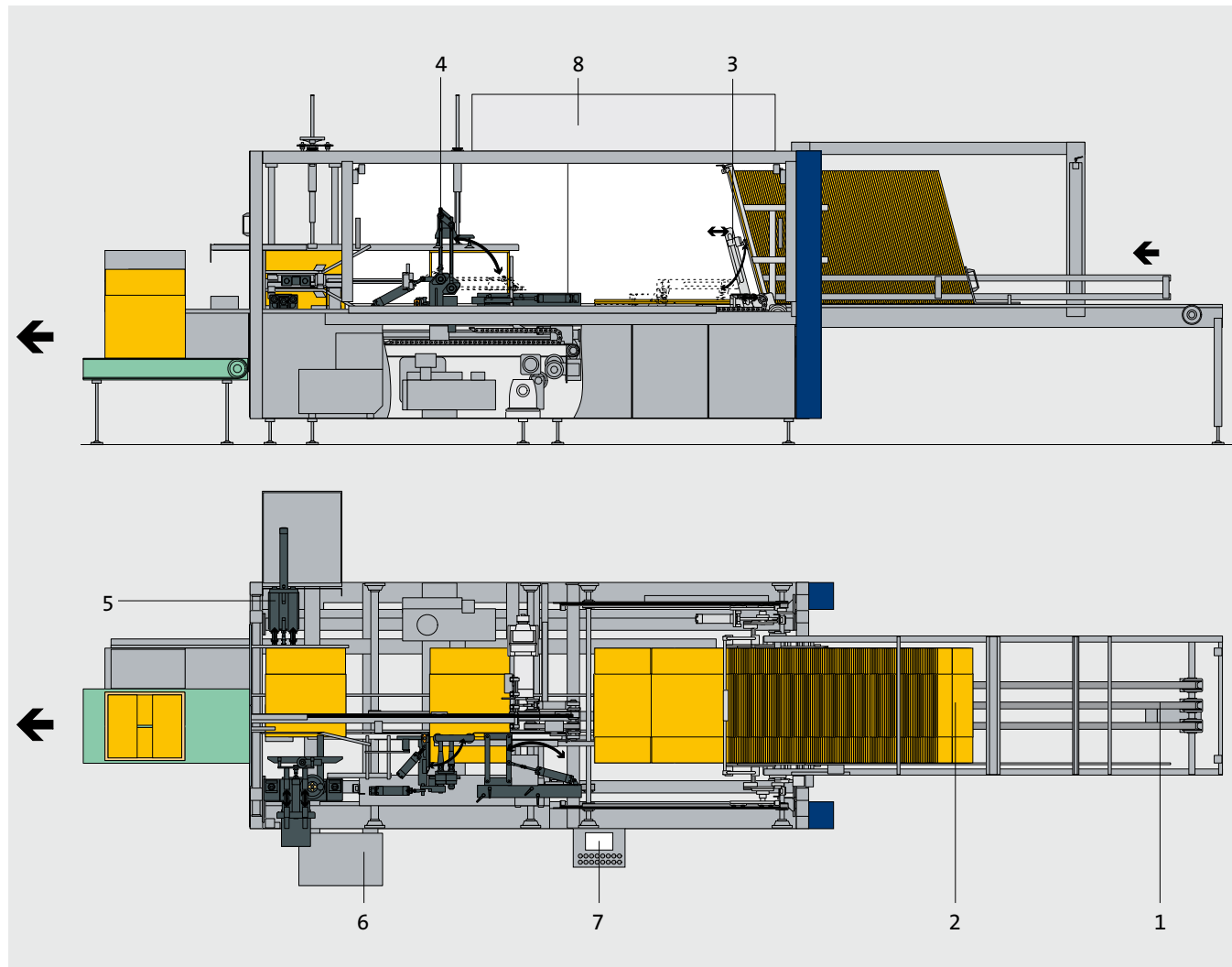
KRONES Variocart

Características de construcción

- Accionamiento principal por servomotor
- Dispositivo de adhesivo caliente
- Convertidor de frecuencia inteligente con campo de mando
- Mando de ejes B&R ACOPOS
- Armario de distribución instalado en la máquina
- Revestimiento protector con puertas correderas
- Almacén de cartones troquelados con entrada directa
- Rodamientos lubricados por vida

Equipo suplementario

- Almacén en línea para cartones troquelados planos
- Sistema de preparación de la pila con un ángulo de 90 grados para el almacén de cartones troquelados
- PLC con pantalla táctil
- Lubricación central



- 1 Alimentación de cartones troquelados
- 2 Almacén de cartones troquelados
- 3 Separador lineal
- 4 Estación desdobladora
- 5 Estación de cierre
- 6 Dispositivo de adhesivo caliente
- 7 Pupitre de mando
- 8 Armario de distribución

Variocart C 40

Ventajas

KRONES Variocart

■ Gran variedad de productos

La Variocart C 40 procesa las más diversas calidades de cartones y sirve también para cajas dobladas con separaciones internas pegadas, para cartones con tapas transversales extralargas o para cartones de media altura o cajas de presentación.

■ Cambio de formato sencillo

Mediante palancas de sujeción y ajustes por manivela, la máquina desdobladora puede adaptarse en pocos minutos a otros tamaños de cartones troquelados. Para una máxima precisión de repetición, todos los ajustes pueden reproducirse al cien por cien.

■ Almacén ergonómico

Mediante su altura ergonómica y su gran capacidad, el almacén de cartones troquelados puede reabastecerse sin esfuerzo y de forma confortable.

■ Alta seguridad de funcionamiento

Unos elementos inteligentes de la máquina como la cadena de transporte con revestimiento, la consulta de la presión de acumulación y la dosificación regulada, garantizan un procesamiento sin problemas de los cartones troquelados.

■ Buena accesibilidad

Mediante sus grandes puertas correderas, la Variocart C 40 es fácilmente accesible. La construcción abierta de toda la máquina facilita además todos los trabajos de operación y de mantenimiento.

■ Trabajos de mantenimiento minimizados

La utilización de correas dentadas y rodamientos lubricados de por vida reducen claramente la necesidad de mantenimiento.

Doblado de las tapas largas en la estación de cierre



Variocart C 50: la dobladora récord

KRONES Variocart

Principio de funcionamiento

Los cartones troquelados se sacan por impulsos del almacén y se transfieren a una cadena con topes de arrastre que conduce el cartón troquelado a la estación dobladora. Allí se desdobra el cartón troquelado mediante ventosas de vacío y se doblan las tapas largas. Para conseguir un resultado óptimo, las ventosas mantienen firme el cartón troquelado por su parte inferior durante el proceso de doblado. Unas barras neumáticas doblan las tapas interiores del fondo. A continuación, se cierra el fondo de la caja de cartón con un proceso continuo.



Campo de aplicación

Doblado de cartones con las dimensiones

- Longitud: 200 - 525 mm
- Anchura: 120 - 400 mm
- Altura: 180 - 550* mm

* Válido para las tapas superiores dispuestas en vertical

Rendimiento

Hasta un máximo de 3.000 cajas de cartón por hora; para determinados cartones troquelados, hasta 4.500 cajas de cartón por hora

Variocart C 50

Datos e información técnica

KRONES Variocart

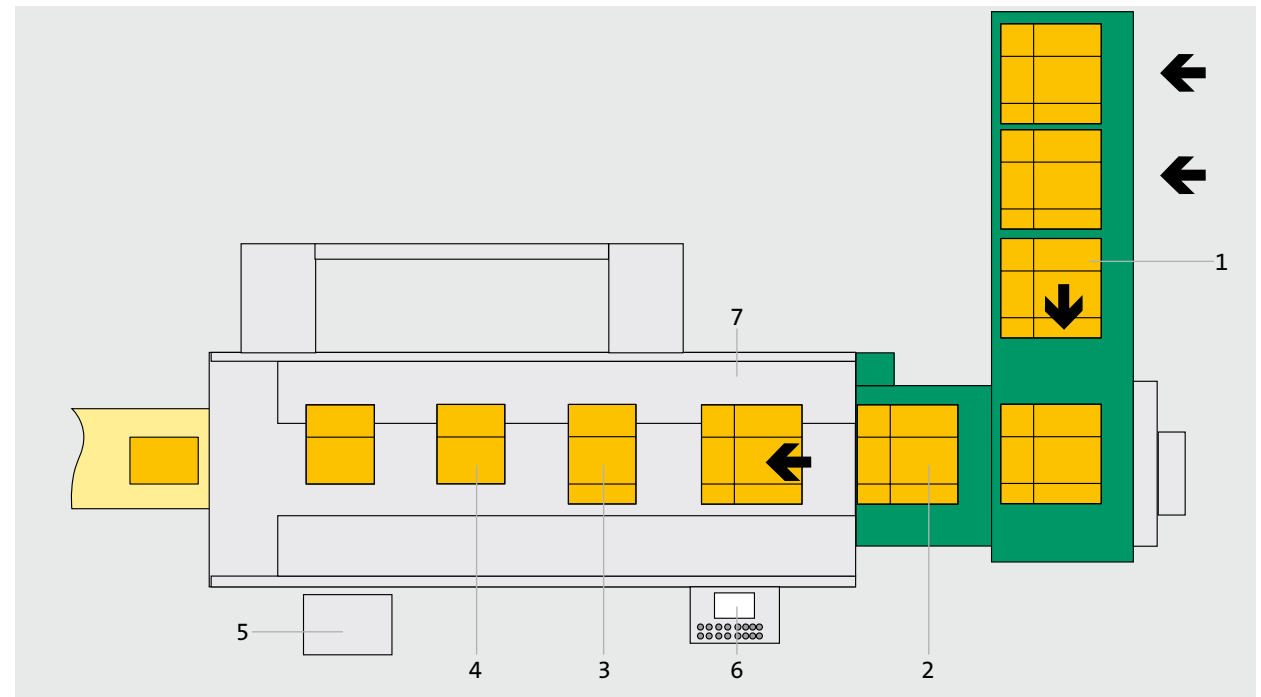
Características de construcción

- Accionamiento principal por servomotor
- Almacén elevador con procesamiento de pilas
- Sistema de preparación de la pila con un ángulo de 90 grados para el almacén de cartones troquelados
- Almacén con corredera
- Preparación de pilas ampliado con sistema de introducción automático
- Dispositivo de adhesivo caliente
- Convertidor de frecuencia inteligente con campo de mando
- Mando de ejes B&R ACOPOS
- Armario de distribución instalado en la máquina
- Revestimiento protector con puertas correderas

- 1 *Dispositivo de preparación de pilas en un ángulo de 90°*
- 2 *Almacén con corredera*
- 3 *Estación desdobladora*
- 4 *Estación de cierre*
- 5 *Dispositivo de adhesivo caliente*
- 6 *Pupitre de mando*
- 7 *Armario de distribución*

Equipo suplementario

- Preparación de pilas ampliado con sistema de introducción automático
- Ajuste automático en caso de cambios de formato
- PLC con pantalla táctil
- Lubricación centralizada



Variocart C 50

Ventajas

KRONES Variocart

■ Rendimiento récord

La Variocart C 50 logra un rendimiento de hasta 3.000 y para determinados tamaños de cajas de cartón incluso de 4.500 cajas por hora.

■ Gran variedad de productos

La Variocart C 50 procesa diversas calidades de cartones y sirve también para cajas dobladas con separaciones internas pegadas, para cartones con tapas transversales extralargas o para cartones de media altura o cajas de presentación.

■ Almacén ergonómico

Mediante su altura ergonómica y su gran capacidad, el almacén de cartones troquelados puede reabastecerse sin esfuerzo y de forma comfortable.

■ Cambio de formato sencillo

Mediante palancas de sujeción y ajustes por manivela, la máquina desdobladora puede adaptarse en pocos minutos a otros tamaños de cartones troquelados. Para una máxima precisión de repetición, todos los ajustes pueden reproducirse al cien por cien.

■ Buena accesibilidad

Mediante sus grandes puertas correderas, la Variocart es fácilmente accesible. La construcción abierta de toda la máquina facilita además todos los trabajos de operación y de mantenimiento.

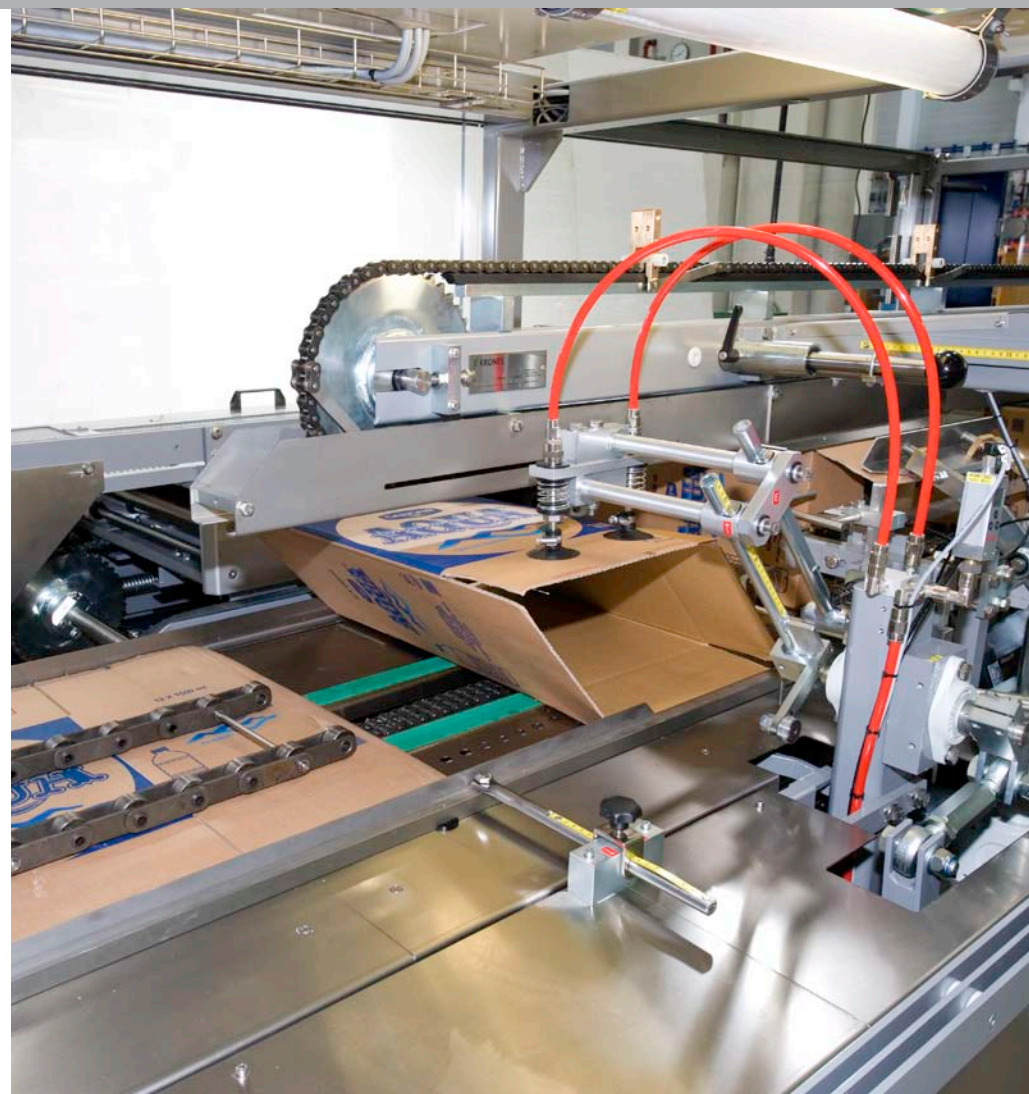
■ Trabajos de mantenimiento minimizados

La utilización de correas dentadas y rodamientos lubricados de por vida reducen claramente la necesidad de mantenimiento.

■ Alta seguridad de funcionamiento

Unos elementos inteligentes de la máquina como la cadena de transporte con revestimiento, la consulta de la presión de acumulación y la dosificación regulada garantizan un procesamiento sin problemas de los cartones troquelados.

Desdoblado de las cajas de cartón mediante ventosas de vacío



Variocol: la cerradora de las tapas de las cajas de cartón

KRONES Variocol

Principio de funcionamiento

Delante de la entrada de la máquina, las cajas abiertas se acumulan mediante un transportador de cinta. A continuación, pasan a través de la máquina mediante un transportador de rodillos movidos por correas laterales accionadas por motores regulados por frecuencia. Una barra fija dobla la tapa corta delantera, mientras que un dispositivo neumático pliega la tapa corta trasera. Posteriormente, las tapas se rocían con adhesivo y se pegan contra las tapas largas. En el trayecto de aplicación por presión, desde la parte superior una correa presiona contra la caja de cartón garantizando un encolado seguro.



Campo de aplicación

Cierre de cartones con las dimensiones

- Longitud: 200 - 500 mm
- Anchura: 120 - 300/400* mm
- Altura: 100 - 380 mm

* Válido para el procesamiento sobre una vía

Rendimiento

- De una vía: hasta un máximo de 3.600 cajas de cartón por hora
- De dos vías: hasta un máximo de 7.200 cajas de cartón por hora

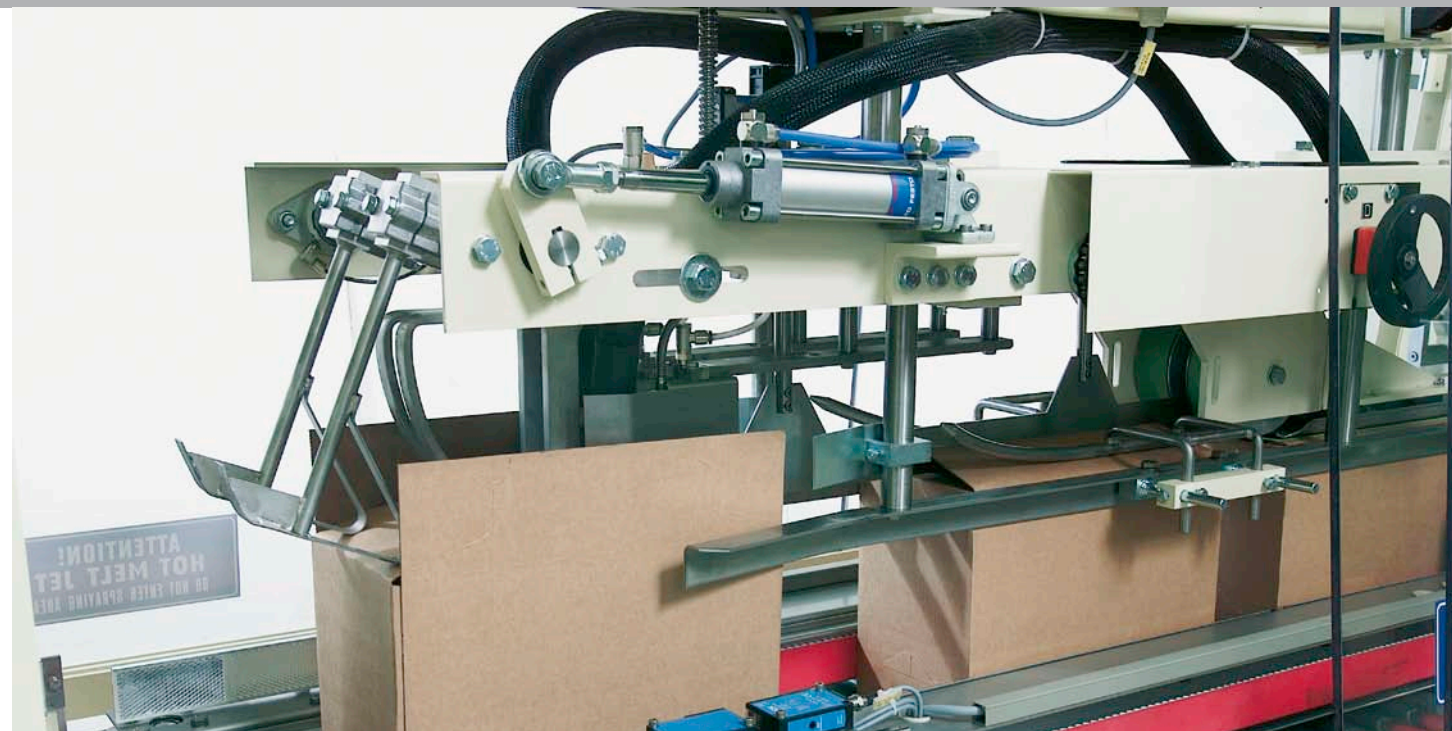
Variocol

Datos e información técnica

KRONES Variocol

Características de construcción

- Máquina de funcionamiento continuo
- Ejecución con una o dos vías
- Revestimiento protector con puertas correderas a ambos lados
- Posibilidad de paso libre para cajas de plástico y bandejas
- Cabezal de cierre para tapas largas
- Placa de aplicación por presión con suspensión por resorte para compensar tolerancias en la altura de los cartones
- Transporte de cartones con un guiado lateral especialmente protector mediante correas
- Armario de distribución instalado en la máquina
- Mando de ejes B&R ACOPOS
- Rodamientos lubricados de por vida



La Variocol cierra primeramente las tapas cortas y después las tapas largas.

Equipo suplementario

- Pantalla táctil iPanel de KRONES
- Cambio de formato automático

Variocol Ventajas

KRONES Variocol

■ Buena accesibilidad

La máquina de construcción clara está perfectamente accesible por ambos lados mediante puertas correderas.

■ Manipulación protectora de las cajas de cartón

La combinación de transportador con rodillos y guiado lateral por correas garantiza un transporte especialmente protector de las cajas de cartón.

■ Compensación de tolerancias de altura

La suspensión con resorte de la correa de aplicación por presión garantiza que se peguen perfectamente todas las tapas incluso cuando existen diferencias de altura entre las cajas.

■ Tiempos reducidos de cambio de formato

Los cambios de formato pueden realizarse rápidamente mediante manivelas mecánicas. Mientras tanto el mecanismo contador garantiza una precisión de repetición del cien por cien.



KRONES Variocart y Variocol

Contacto

- Visita de un asesor personal
 Otro material para informarse

- Señor Señora

Nombre
Apellidos
Empresa
Calle, número C.P. Localidad
País
Teléfono
E-Mail
Interlocutor en KRONES (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

KRONES AG
Böhrmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0
Telefax +49 9401 70-2488
E-Mail info@krones.com
Internet www.krones.com



Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de KRONES. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de KRONES desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

